

# FRESAS CBN

CBN END MILLS

## Fresa CBN 2 labios tórica <70 HRC

2 Fluted CBN corner radius end mill <70 HRC

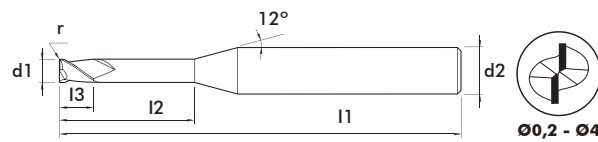


0,03r-0,5r



Fresa CBN tórica de 2 labios especial para el mecanizado de materiales extremadamente duros (70 HRC) a alta velocidad. Adecuada para mecanizar acero de moldes endurecido y grafito.

Special 2 fluted CBN corner radius end mill for milling extremely hard materials (70HRC) at high speed. Applicable finish processing for hardened mold steel and graphite.



Ref.	d1	r	d2	l1	l2	l3	z
112002200	0,2	0,03	4	54	0,3	0,3	2
112003200	0,3	0,05	4	54	0,3	0,3	2
112004200	0,4	0,05	4	54	1,0	0,4	2
112005200	0,5	0,05	4	54	1,5	0,5	2
112006200	0,6	0,05	4	54	2,0	0,6	2
112008200	0,8	0,10	4	54	2,0	0,8	2
112010200	1,0	0,10	4	54	2,0	0,9	2
112012200	1,2	0,10	4	45	3,0	1,0	2
112015200	1,5	0,10	4	54	4,0	1,4	2
112020200	2,0	0,10	4	54	3,0	1,7	2
112020210	2,0	0,20	4	54	3,0	1,7	2
112030200	3,0	0,10	4	54	6,0	2,3	2
112030210	3,0	0,20	4	54	6,0	2,3	2
112030220	3,0	0,30	4	54	6,0	2,3	2
112040200	4,0	0,10	4	54	12,0	3,0	2
112040210	4,0	0,20	4	54	12,0	3,0	2
112040230	4,0	0,30	4	54	12,0	3,0	2
112040240	4,0	0,50	4	54	12,0	3,0	2

Condiciones de corte | Cutting data pag. 146

CBN

SAUDA

F-110

CBN

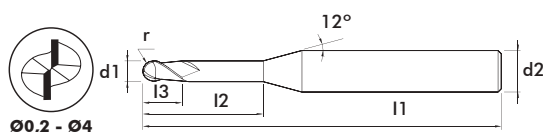
## Fresa CBN 2 labios esférica <70 HRC

2 Fluted CBN ball end mill <70 HRC



Fresa CBN esférica de 2 labios especial para el mecanizado de materiales extremadamente duros (70 HRC) a alta velocidad. Adecuada para mecanizar acero de moldes endurecido y grafito.

Special 2 fluted CBN ball end mill for milling extremely hard materials (70HRC) at high speed. Applicable finish processing for hardened mold steel and graphite.



Ref.	d1	r	d2	l1	l2	l3	z
110002200	0,2	0,10	4	54	0,3	0,3	2
110003200	0,3	0,15	4	54	0,3	0,3	2
110004200	0,4	0,20	4	54	0,4	0,4	2
110005200	0,5	0,25	4	54	1,0	0,5	2
110006200	0,6	0,30	4	54	0,6	0,6	2
110008200	0,8	0,40	4	54	0,7	0,7	2
110010200	1,0	0,50	4	54	2,0	0,8	2
110012200	1,2	0,60	4	54	3,0	1,0	2
110015200	1,5	0,75	4	54	4,0	1,4	2
110020200	2,0	1,00	4	54	5,0	1,7	2
110030200	3,0	1,50	4	54	8,0	2,3	2
110040200	4,0	2,00	4	54	12,0	3,0	2

Condiciones de corte | Cutting data pag. 146